

***DVOJEXCENTRICKÁ KLAPKA je uzatváracia alebo regulačná armatúra pre rozvody vody, horúcej vody, plynov a pary.***

***Všetky klapky vyhovujú smernici PED 97/ 23/EY a sú tiež vyrábané pre výbušné prostredie podľa ATEX 94/9/EC skupina II.***

- ◆ *Obojstranná tesnosť*
- ◆ *Trieda tesnosti ISO 5208, EN 12266-1 B na vyžiadanie A*
  - ◆ *Pracovná teplota: -40°D až 260°C*
  - ◆ *Maximálny diferenčný tlak 16 alebo 25 bar*
    - ◆ *TELESO: uhlíková oce*
- ◆ *TESNENIE DISKU: Nerezová oce alebo PTFE + C*

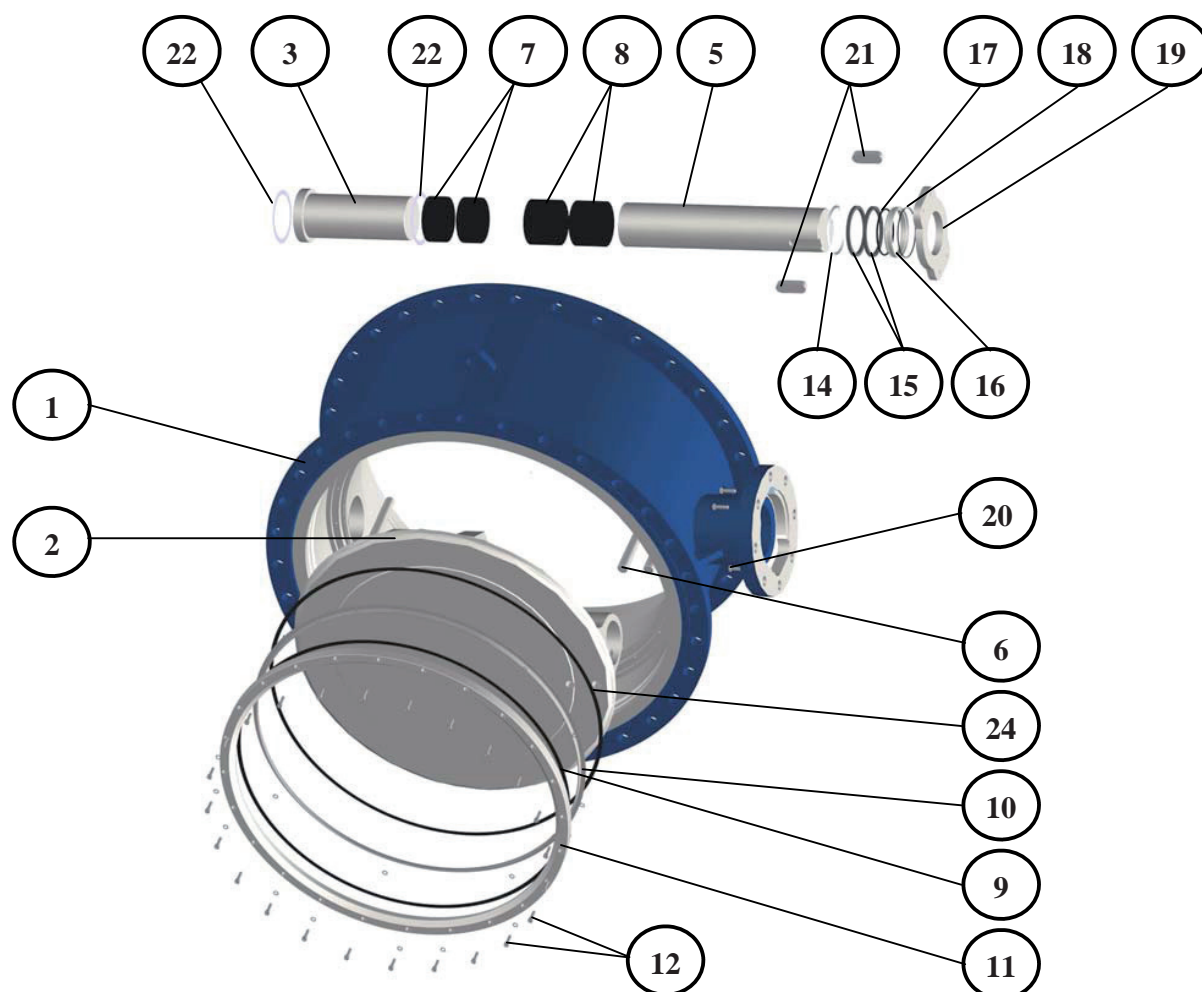
## ***PRÍRUBOVÉ PRIPOJENIE***

***Stavebná dĺžka EN 558-1 séria 14***

***Pripojenie: medzi príruby PN10, PN16, PN25 a Class 150***

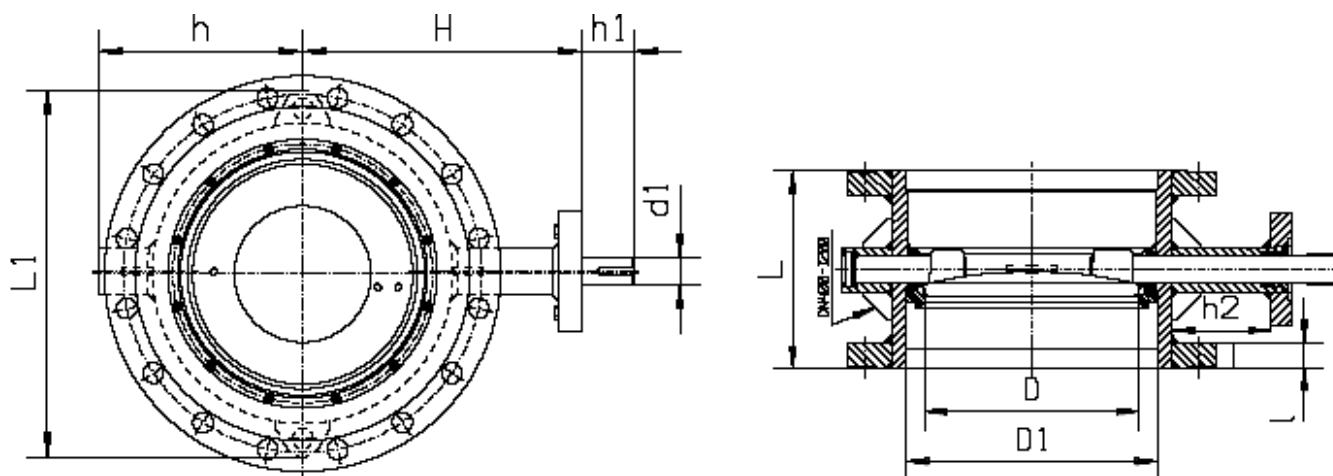


**DN 200 - DN 1200**



Poz.	Diel	Materiál
1	Teleso	Liata uhlíková oceľ P265GH
2	Disk	Nerezová oceľ EN10213-4 1.4408, ASTM A351 CF8M
3	Spodné vreteno	Nerezová oceľ EN10088-3 1.4460
5	Hlavné vreteno	Nerezová oceľ EN10088-3 1.4460
6	Kuželové kolíky	Nerezová oceľ 1.4462
7	Púzdro spodného vretena	PTFE na nerezovej sieťovine
8	Púzdro vretena	PTFE na nerezovej sieťovine
9, 24	Vložka	Uhlíková podložka SFS5811   Grafit pre paru
10	Tesniaci krúžok	Nerezová oceľ AISI 316, AISI 904L
11	Oporný krúžok	Liata uhlíková oceľ P265GH
12	Skrutka objímky	Nerezová oceľ ISO 3506 A4-80
13	Podložka	Nerezová oceľ
14	Spätný krúžok	Nerezová oceľ 1.4404
15	Upchávka	Grafit
16	Púzdro tesnenia vretena	Nerezová oceľ 1.4404
17, 18	O-krúžky	EPDM   Nie sú pre paru
19	Tesniaci obal	Nerezová oceľ 1.4436
20	Skrutka šesťhranná	Nerezová oceľ ISO 3506 A4-80
21	Klin	Uhlíková oceľ
22	Podložka	PTFE na nerezovej sieťovine

## STAVEBNÉ ROZMERY v mm



DN	L	D	D1	l	h	H	h1	d1	h2	L1	Vrchná príruha ISO 5211	Hmotnosť kg
200	230	138	210	30	154	259	58	25	115	233	F10	71
250	250	187	263	32	193	298	63	30	125	385	F12	87
300	270	238	313	34	229	323	69	35	125	435	F12	109
350	290	286	344	38	255	352	75	40	125	465	F14	158
400	310	337	394	40	300	409	75	40	155	540	F14	194
450	330	386	444	42	326	445	86	50	163	590	F16	268
500	350	437	495	44	351	470	86	50	163	660	F16	326
600	390	483	594	46	376	548	103	60	186	760	F16	505
700	430	582	694	46	440	601	119	70	186	860	F25	628
800	470	682	795	47	490	651	119	70	187	955	F30	758
900	510	775	894	58	575	718	125	90	200	1070	F30	1251
1000	550	855	994	62	636	764	130	100	183	1200	F30	1646
1200	630	1054	1195	70	755	873	160	140	183	1440	F35	2513

### Ovládanie:

Podľa požiadaviek odberateľa je možné dodanie:

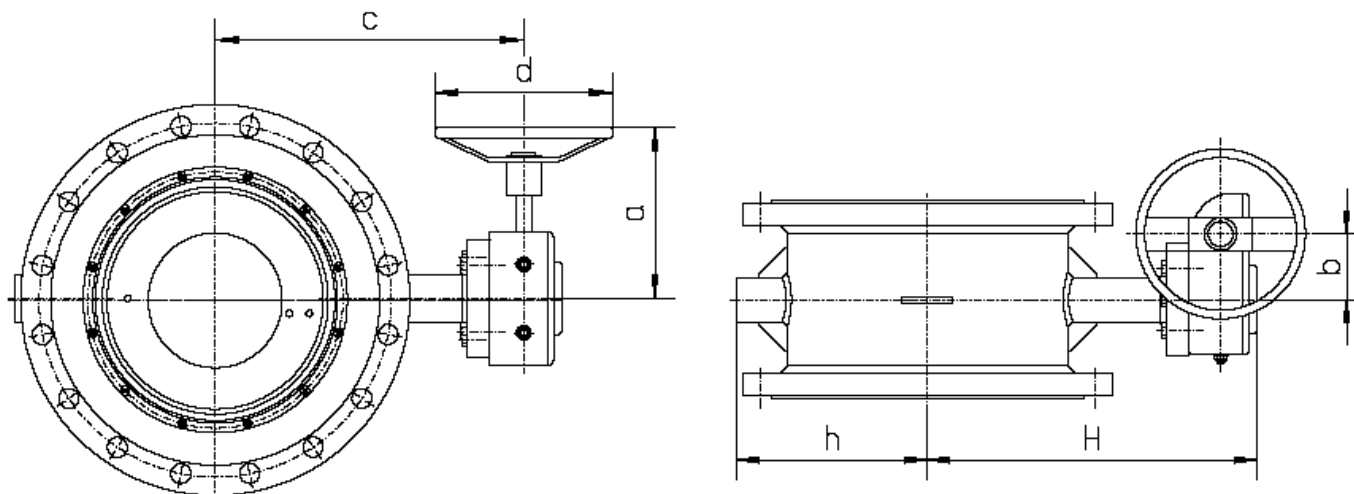
- holý koniec
- ručná prevodovka
- elektrický servopohon
- pneumatický alebo hydraulický pohon

## KRÚTIACE MOMENTY

DN	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1400
Krútiaci moment* Nm	240	400	700	1100	1600	2200	3000	4200	6800	10000	13000	16000	24000	34000

\*Krútiaci moment pre paru je rovnaký ako pre kvapaliny, ale o jednu svetlosť vyššie.

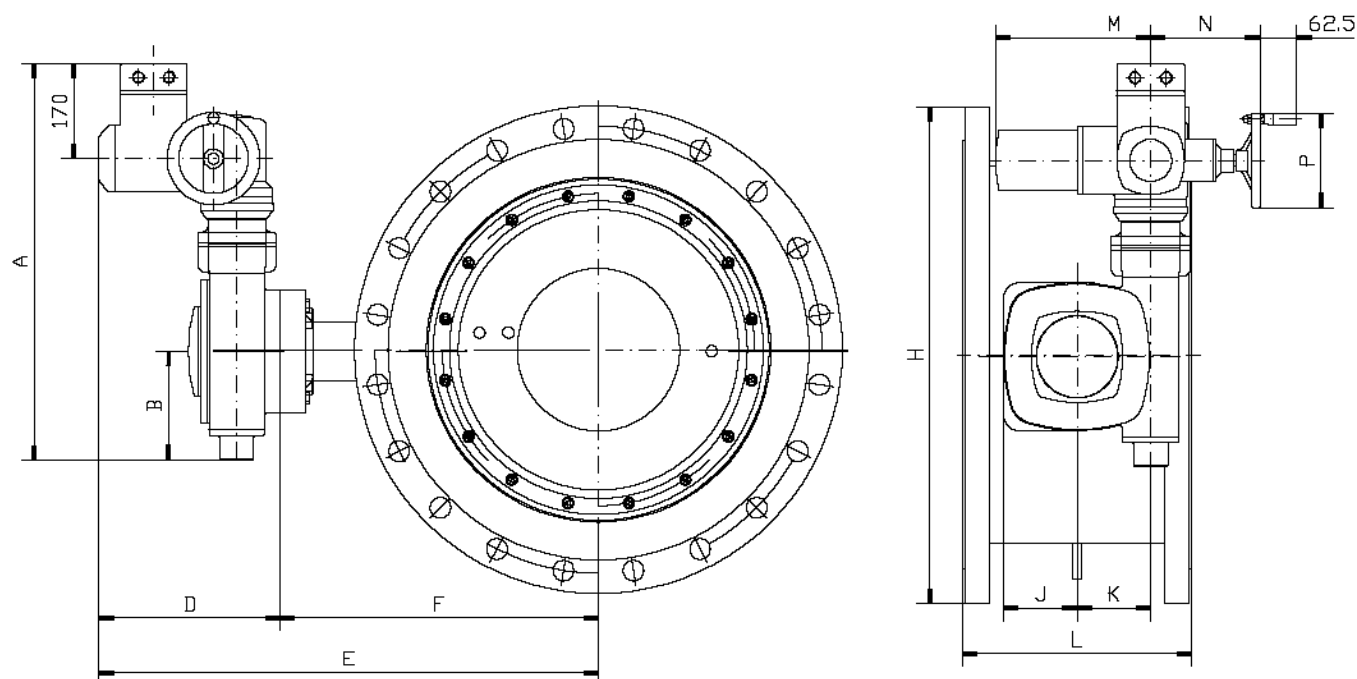
## STAVEBNÉ ROZMERY v mm RU NÁ PREVODOVKA



DN	H	h	a	b	c	d	Hmotnosť**,kg
200	349	154	202	67	301	203	71
250	379	193	247	67	340	305	87
300	417	229	264	90	373	305	109
350	446	255	264	90	402	305	158
400	503	300	264	90	459	305	194
450	573	326	405	138	500	500	268
500	576	351	362	123	520	457	326
600	675	376	387	154	598	457	505
700	761	440	505	181	687	457	628
800	811	490	505	181	737	457	758
900	887	575	592	237	792	457	1251
1000	942	636	615	431	807	500	1646
1200	1051	755	615	431	962	600	2513

\* nie je zahrnutá hmotnosť ručného kolesa

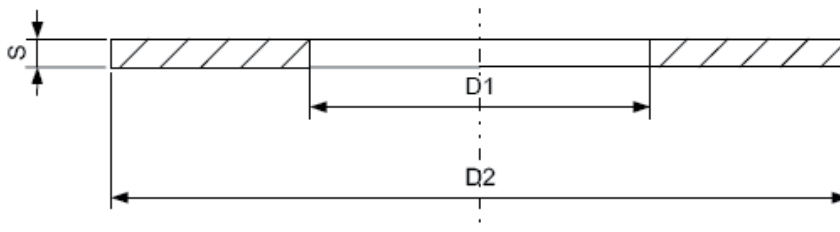
## STAVEBNÉ ROZMERY v mm ELEKTRICKÝ POHON AUMA



DN	AUMA typ	A	B	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
200	SA07.1-GS50.3 – F10	444	96	277	536	259	154	233	63	50	233	265	186	140
250	SA07.5-GS63.3 – F12	500	127	282	580	298	193	284	75	63	385	265	186	160
300	SA07.5-GS80.3 – F12	510	132	284	607	323	229	334	88	80	435	265	186	160
350	SA07.5-GS100.3/VZ4.3 – F14	689	182	312	665	353	255	389	105	100	465	265	186	160
400	SA07.5-GS100.3/VZ4.3 – F14	689	182	312	721	409	299	440	105	100	540	265	186	160
450	SA07.5-GS100.3/VZ4.3 – F16	689	182	312	757	445	326	490	105	100	590	265	186	160
500	SA07.5-GS125.3/VZ4.3 – F16	689	187	312	782	470	351	540	125	125	660	265	186	160
600	SA07.5-GS125.3/VZ4.3 – F16	689	187	312	860	548	376	638	125	125	760	265	186	160
700	SA07.5-GS160.3/GZ160.3 – F25	990	337	313	914	601	440	738	173	160	860	265	186	160
800	SA07.5-GS200.3/GZ200.3 – F30	1131	398	338	989	651	490	835	215	200	955	265	186	160
900	SA07.5-GS200.3/GZ200.3 – F30	1131	398	338	1056	718	575	946	215	200	1070	265	186	160
1000	SA07.5-GS200.3/GZ200.3 – F30	1131	398	338	1145	764	636	1060	268	250	1200	265	186	160
1200	SA10.1-GS250.3/GZ250.3 – F35	1303	486	381	1254	873	755	1279	268	250	1440	282	193	200

## TESNENIE

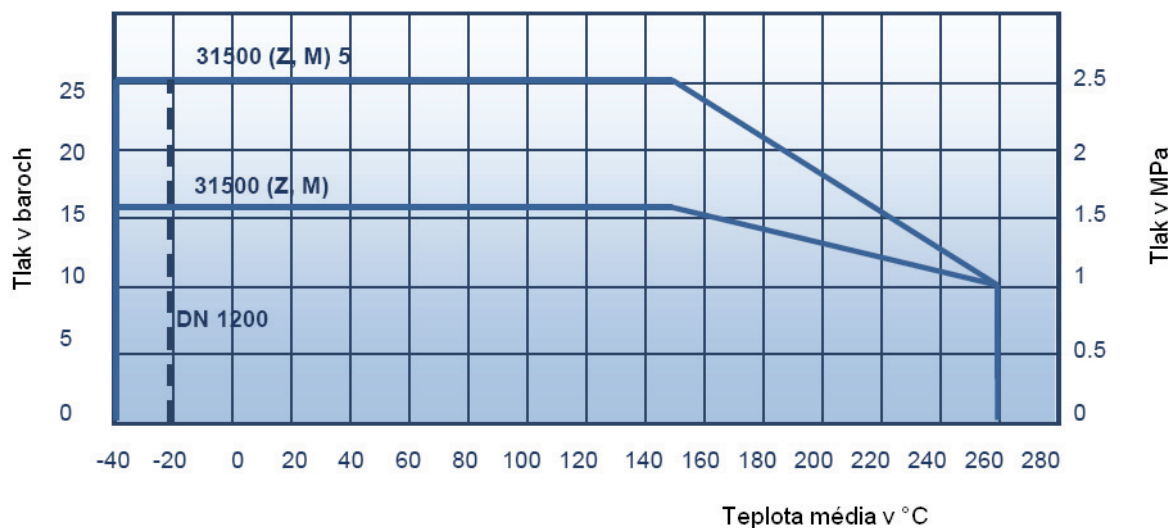
Hrúbka tesnenia "S" môže byť 0,5–3,0 mm, doporučujeme 2,0mm



DN	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
D1*(mm)	220	274	325	368	420	470	520	620	720	820	920	1020	1220	
D2(mm)	PN10	273	328	378	438	490	540	595	695	810	915	1015	1120	1340
	PN16	273	330	385	445	497	557	618	735	805	910	1010	1125	1340
	PN25	285	342	402	458	515	565	625	730	830	940	1040	1150	1360

\*D1 – maximálny povolený rozmer

## Charakteristika závislosti tlaku a teploty:



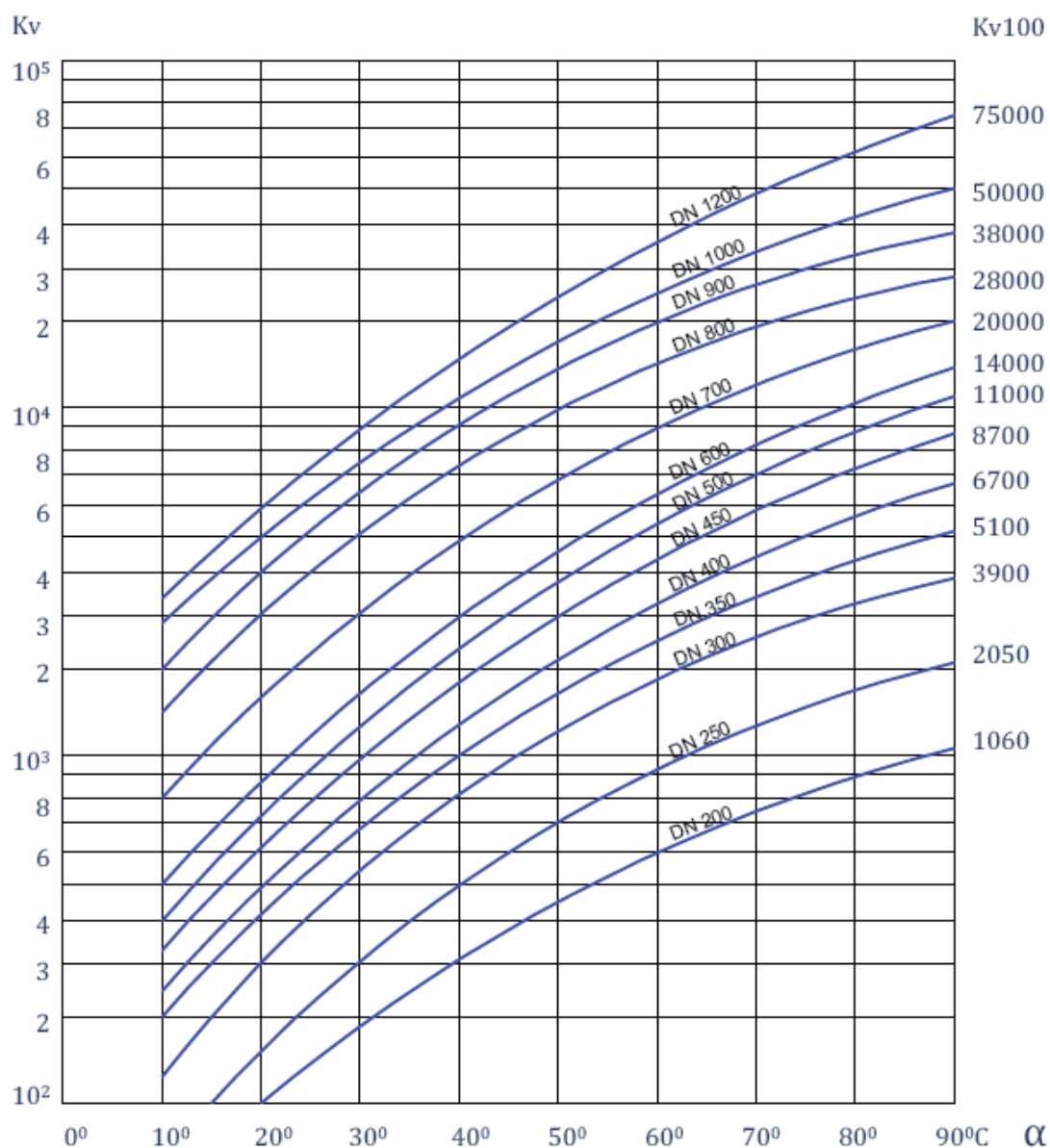
Maximálny pretlak závisí od pracovnej teploty kvapalného média.

## VÝROBNÉ KÓDOVANIE

	Maximálny uzatvárací tlak ( $\Delta P$ )			
	16 bar		25 bar	
voľný koniec	31500CS__Z	31300CS__Z	31300CS__Z5	31300CS__Z5
ručná prevodovka	31500CS__M	31300CS__M	31300CS__M5	31300CS__M5
	Pre paru na špeciálnu objednávku. Výrobný kód: 31501CS__			

## VÝKONOVÉ KRIVKY

*Krivky udávajú regulačné hodnoty klapky v rôznych polohách otvárania disku.*



## VÝPOČET PRIETOKU

VODA:

$$\text{Prietok: } Q = K_v \sqrt{\frac{\Delta p}{\zeta}}$$

$K_v$  = koeficient prietoku

$\zeta$  = hustota kvapaliny

$DN$  = svetlosť

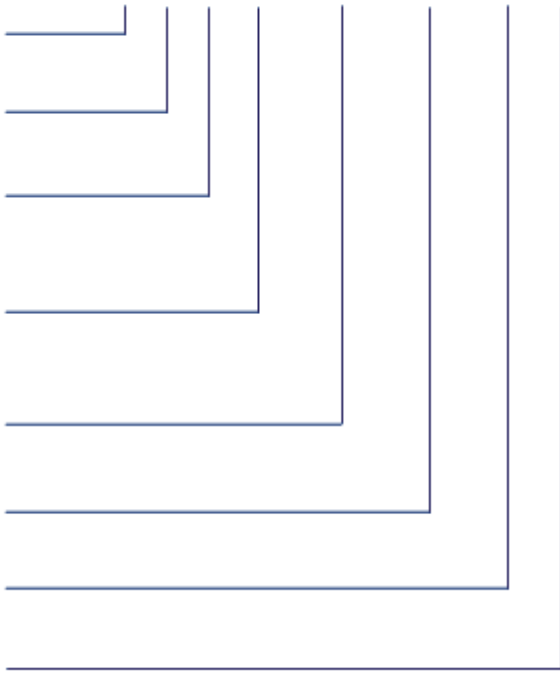
$V$  = rýchlosť prúdenia m/s

$\alpha$  = uhol otvorenia disku

$Q$  = prietok m<sup>3</sup>/h

$\Delta p$  = tlakový spád v baroch

## OBJEDNÁVACÍ KÓD

		3 1 5 00 CS 800 M 5
Materiál telesa:	3 – uhlíková oceľ	
Typ klapky:	1 – uzatváracia klapka	
Pripojenie:	0, 1, 2 – medziprírubová 3 – privarovacie konce 5 – prírubová	
Špeciálne požiadavky:	00 – štandard 01 – pre paru	
Hlavné tesnenie:	CS – nerezová oceľ	
Svetlosť:		
Ovládanie:	Z – holý (voľný) koniec M – ručná prevodovka	
Úprava podľa prania zákazníka	5 – $\Delta P = 25$ bar	

